

MOLDURERA OMIL PMO 240



Características técnicas:

- Disponible en versiones de 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8 y 9 ejes
- Ancho máximo de cepillado 240 mm
- Altura máxima aplanable 140 mm
- Altura mínima planable 8mm
- Ejes con un diámetro de Ø50mm templados
- Lubricación automática de la mesa de entrada
- Rotación del husillo 7000 rpm
- Sistema de alimentación con reductores individuales bañados en aceite
- Sistema de presión neumática para los rodillos de avance

- Reunión panel de protección eléctrica NR-10
- Reunión sistema de seguridad NR-12
- Potencia del motor 7,5/10/12,5/15/20cv (según necesidades del cliente)
- Regulación de avance mediante variador de frecuencia, velocidad de 8 a 50 m/min
- Carenado con revestimiento acústico
- Diámetro de los rodillos de alimentación Ø120mm
- Diámetro de salida de Ø125mm/5"
- Elevación de la caja de transmisión motorizada
- Mesas cromadas rectificadas
- Juego de pre-direccionador con cortador (enderezamiento lateral): 0 a 15 mm
- Diámetro máximo de herramienta para todos los ejes Ø180mm
- Rodamientos importados de alta precisión.
- Control remoto del sistema de avance y botón de emergencia

Opciones:

- Ancho máximo de cepillado 320 mm
- Regulación de avance mediante variador de frecuencia, velocidad de 16 a 90 m/min
- Comando Lógico Programable (PLC)
- Cojinete de apoyo para ejes de acabado
- Ensambladora para acabado de ejes
- Sistema de presión neumática en las excavadoras superiores
- Ejes y cojinetes de apoyo preparados para herramientas de hidrocentrado